

吉林省农业机械化管理局

吉农农机函〔2022〕7号

关于开展全省粮食产地烘干设施建设情况 调查工作的通知

各市（州）农业农村局，长白山管委会农业农村和水利局，长春新区农委，梅河口市农业农村局：

按照农业农村部的有关工作布置，我省决定开展粮食产地烘干设施建设情况调查工作。现将有关事项通知如下：

一、工作目标

通过全面摸底调查，摸清各地粮食产地烘干设施发展情况、短板不足与建设需求，研究提出加大工作推进力度的举措和建议，进一步推进粮食产地烘干设施建设，加快补上粮食产后处理基础设施短板，减少粮食损失，提升粮食生产全程机械化水平和综合生产能力。

二、调查内容

各地以县级为单位，以县域内的农民和农业生产经营组织、粮食加工企业等为主要对象，以水稻、玉米烘干设施建设现状与需求情况为重点，围绕以下几方面开展全域全面调查。

1. 水稻、玉米播种面积、产量及烘干需求量。
2. 目前烘干能力，包括烘干装备及配套设施保有量及总吨位，年实际烘干量等。
3. 各地加强产地烘干设施建设的主要做法和典型经验。
4. 推进产地烘干设施建设面临的主要问题和瓶颈制约。
5. 目前烘干装备及配套设施缺口情况。
6. 提升我省粮食产地烘干能力的工作考虑，建设资金需求及意见建议。

本次调查于六月初开始，六月中旬完成。各地要在 6 月 15 前将所辖各县调查表和调查报告集中发送联系邮箱。

三、有关要求

一要高度重视。各地要充分认识到推进粮食产地烘干设施建设对于保障国家粮食安全的重要作用，把开展粮食产地烘干设施建设现状与需求情况调查作为重要任务，积极动员部署，认真谋划落实，严把数据质量，在严格遵守各地疫情防控措施的情况下，按时保质完成调查工作。

二要深入实际。县级农业农村部门要采取进村入户的方式，逐个个体开展调查，听取意见建议，测算相关数据，并注重总结经验，针对存在的问题提出政策建议。要紧密与其他行业部门协作，为调查工作提供有力支撑。

三要科学求实。各地要本着统筹规划、科学分布的原则，测算粮食产地烘干设施需求、能力和缺口；要坚持建设主体投入为主，财政适当补助、多方筹措资金，先建设后补助的

方向，测算需求量。有关测算内容可以参考国家总站印发的《烘干机（塔）房建设工作指引（试行）》（<http://www.amic.agri.cn/secondLevelPage/info/43/108969>），补助方式可以参考我省其他补助。

联系人：霍光

联系电话：043187974104 18604465026

电子邮箱：njzxcfc@163.com

附件 1：粮食产地烘干设施建设情况现状与需求情况调查表

附件 2：粮食产地烘干设施建设情况调查报告（提纲）



附件 1:

| 粮食产地烘干设施建设情况现状与需求情况调查表 | | | | | |
|------------------------|------|----|----|----|----|
| 填报单位（县级）： | | | | | |
| 调查内容 | 单位 | 玉米 | 水稻 | 合计 | 备注 |
| 1. 粮食生产情况 | | | | | |
| 1.1 播种面积 | 万亩 | | | | |
| 1.2 产量 | 万吨 | | | | |
| 1.3 烘干需求量 | 万吨 | | | | |
| 2. 烘干设施情况 | | | | | |
| 2.1 循环式烘干机拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.1.1 15 吨/批次及以下 | 台（套） | | | | |
| 2.1.2 15—50 吨/批次 | 台（套） | | | | |
| 2.1.3 50 吨/批次及以上 | 台（套） | | | | |
| 2.2 循环式烘干机总吨位 | 万吨 | | | | |
| 2.3 循环式烘干机配套设备拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.3.1 配套清选机拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.3.2 配套烘前仓拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.3.3 配套烘后仓拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.3.4 配套除尘设备拥有量 | 套 | | | | |
| 2.3.5 配套提升机拥有量 | 台 | | | | |
| 2.3.6 配套皮带输送机拥有量 | 台 | | | | |

| | | | | | |
|-------------------------|----------------|--|--|--|--|
| 2.3.7 配套地磅拥有量 | 台 | | | | |
| 2.4 配套烘干厂区（房）占地面积 | m ² | | | | |
| 2.5 连续式烘干机拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.5.1 200 吨/天及以下 | 台（套） | | | | |
| 2.5.2 200~500 吨/天 | 台（套） | | | | |
| 2.5.3 500 吨/天及以上 | 台（套） | | | | |
| 2.6 连续式烘干机总吨位 | 万吨 | | | | |
| 2.7 连续式烘干机配套设备拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.7.1 配套清选机拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.7.2 配套烘前仓拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.7.3 配套烘后仓拥有量 | 台（套） | | | | |
| 2.7.4 配套除尘设备拥有量 | 套 | | | | |
| 2.7.5 配套提升机拥有量 | 台 | | | | |
| 2.7.6 配套皮带输送机拥有量 | 台 | | | | |
| 2.7.7 配套地磅拥有量 | 台 | | | | |
| 2.8 配套烘干厂区（房）占地面积 | m ² | | | | |
| 2.9 烘干机总吨位（=2.2+2.6） | 万吨 | | | | |
| 2.10 产地烘干能力 | % | | | | |
| 2.11 烘干机使用的燃料种类 | - | | | | |
| 2.12 循环式烘干机年实际烘干量 | 万吨 | | | | |
| 2.13 连续式烘干机年实际烘干量 | 万吨 | | | | |
| 2.14 年实际烘干量（=2.12+2.13） | 万吨 | | | | |

| | | | | | |
|-----------------------------------|----------------|--|--|--|--|
| 2.15 目前粮食烘干机械化水平 (=2.14/1.2) | % | | | | |
| 3.烘干设施建设及资金需求测算情况 | | | | | |
| 3.1 年粮食烘干需求量缺口 (=1.3-2.14) | 万吨 | | | | |
| 3.2 补齐缺口需购置的循环式烘干机数量 | 台(套) | | | | |
| 3.2.1 15 吨/批次及以下烘干机 | 台(套) | | | | |
| 3.2.2 15~50 吨/批次烘干机 | 台(套) | | | | |
| 3.2.3 50 吨/批次及以上烘干机 | 台(套) | | | | |
| 3.3 补齐循环式烘干机缺口需配套设备 数量 | 台(套) | | | | |
| 3.3.1 配套清选机数量 | 台(套) | | | | |
| 3.3.2 配套烘前仓数量 | 台(套) | | | | |
| 3.3.3 配套烘后仓数量 | 台(套) | | | | |
| 3.3.4 配套除尘设备数量 | 套 | | | | |
| 3.3.5 配套提升机数量 | 台 | | | | |
| 3.3.6 配套皮带输送机数量 | 台 | | | | |
| 3.3.7 配套地磅数量 | 台 | | | | |
| 3.4 补齐循环式烘干机缺口需配套烘干 厂区(房)占地面积 | m ² | | | | |
| 3.5 补齐缺口需购置的连续式烘干机数量 | 台(套) | | | | |
| 3.5.1 200 吨/天及以下烘干机 | 台(套) | | | | |
| 3.5.2 200~500 吨/天烘干机 | 台(套) | | | | |

| | | | | | |
|---|----------------|--|--|--|--|
| 3.5.3 500 吨/及以上天烘干机 | 台(套) | | | | |
| 3.6 补齐连续式烘干机缺口需配套设备数量 | 台(套) | | | | |
| 3.6.1 需配套清选机数量 | 台(套) | | | | |
| 3.6.2 配套烘前仓数量 | 台(套) | | | | |
| 3.6.3 配套烘后仓数量 | 台(套) | | | | |
| 3.6.4 配套除尘设备数量 | 套 | | | | |
| 3.6.5 配套提升机数量 | 台 | | | | |
| 3.6.6 配套皮带输送机数量 | 台 | | | | |
| 3.6.7 配套地磅数量 | 台 | | | | |
| 3.7 补齐连续式烘干机缺口需配套烘干区(房)占地面积 | m ² | | | | |
| 3.8 补齐烘干能力缺口需要投入的资金数量(含烘干机、热源.提升输送、电气控制、烘前烘后仓、清选设备、除尘设备等相关配套设施) | 万元 | | | | |
| 3.8.1 烘干机投入 | 万元 | | | | |
| 3.8.2 配套设备投入 | 万元 | | | | |
| 3.8.3 配套烘干厂区(房)建设投入 | 万元 | | | | |
| 3.9 补齐烘干能力缺口需筹措资金 | 万元 | | | | |
| 3.9.1 自筹资金 | 万元 | | | | |
| 3.9.2 财政补贴资金 | 万元 | | | | |

| | | | | | |
|---|----|--|--|--|--|
| 其中:农机购置与应用补贴资金 | 万元 | | | | |
| 3.9.3 其他资金 | 万元 | | | | |
| 1.循环式烘干机总吨位是指所有烘干机一个批次额定装粮量的总和;连续式烘干机总吨位是指所有烘干机每天额定烘干量的总和,一天按 20 小时计算。 | | | | | |
| 2.产地烘干能力 = (循环式烘干机总吨位 (万吨) x 烘干批次+连续式烘干机总吨位 (万吨) x 作业天数) /年度粮食收获总量 (万吨) × 100%, 烘干批次和烘干作业天数是在当地气候条件和收获条件下能够保证粮食品质的最长许可作业时间, 产地烘干能力一般达到 40%以上。 | | | | | |
| 3.烘干机能够烘干两种粮食的, 按照数量多的填写, 不进行累加或分别填写。 | | | | | |
| 4.以上调查内容不包含国有储备库。 | | | | | |

附件 2:

粮食产地烘干设施建设情况调查报告（提纲）

- 一、粮食生产与烘干需求情况
- 二、粮食产地烘干设施能力现状与缺口情况
- 三、近年来推进粮食产地烘干设施建设的主要做法与经验
- 四、推进粮食产地烘干设施建设中存在的主要问题
- 五、推进粮食产地烘干设施建设的思路目标、资金需求
- 六、提升粮食产地烘干能力的意见建议